№ 10 (99) октябрь 2020

Вестник АЭМ

АТОМЭНЕРГОМАШ
РОСАТОМ

Корпоративная газета группы компаний «Атомэнергомаш»

www.aem-group.ru

РОСАТОМ

75 ЛЕТ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ

Проект
2 РАБОТА ОКБМ АФРИКАНТОВ ОТМЕЧЕНА НА КОНКУРСЕ АРКТИЧЕСКИХ РАЗРАБОТОК

Люди АЭМ
4 ТРУДОВЫЕ ДИНАСТИИ АЭМ – В СПЕЦПРОЕКТЕ ТАСС

Люди АЭМ
7 ОНЛАЙН-КВИЗ В ЧЕСТЬ ДВОЙНОГО ПРАЗДНИКА СОТРУДНИКОВ ДИВИЗИОНА

Спорт
8 СОТРУДНИКИ ЗИО-ПОДОЛЬСКА ПРОБЕЖАЛИ МАРАФОН

ГЛАВНОЕ

Перегрузка парогенераторов с баржи. Оборудование преодолело 3000 км морского пути

К входному контролю готовы

НА АЭС «АККУЮ» ДОСТАВЛЕНЫ ПАРОГЕНЕРАТОРЫ ДЛЯ ЭНЕРГОБЛОКА № 1.

Четыре парогенератора весом 365 тонн каждый (чистый вес без упаковки – 355 тонн), предназначенные для энергоблока № 1, приняли на морском терминале «Восточный».

Отгрузка оборудования стартовала в Волгодонске на заводе Атоммаш. Парогенераторы, изготовленные для первой в Турции атомной электростанции, транспортировались в закрытых трюмах, закрепленные цепями.

Для выгрузки парогенераторов с судна на площадке АЭС собрали большой гусеничный кран Liebherr LR 1800.

Парогенераторы, которые поставляются для строительства АЭС «Аккую», с корабля выгрузили на площадку для хранения тяжеловесов, где оборудованию и всем его комплектующим предстоит пройти входной контроль. Эту процедуру будет проводить комиссия специалистов подразделений AKKUYU NÜKLEER ANONİM ŞİRKETİ из отдела входного контроля оборудования, реакторного цеха, отдела контроля металла и технического контроля. Во входном контроле также участвуют специалисты Атоммаша, разработчика проекта реакторной установки ОКБ «ГИДРОПРЕСС» и ключевого подрядчика TİTAN2 IC İÇTAŞ İNŞAAT ANONİM ŞİRKETİ. Проверка включает оценку качества и количества поставленных материалов, в том числе осмотр на предмет отсутствия дефектов, проверку качества консервации, а также комплектности и правильности оформления сопроводительной документации.

После транспортировки комплекта парогенераторов специалисты проведут входной контроль изделий

Парогенераторы – основное оборудование первого контура реактора. Проект АЭС «Аккую» включает в себя четыре энергоблока с реакторами ВВЭР-1200 поколения 3+, каждый блок будет оснащен четырьмя парогенераторами.

Парогенератор – оборудование первого класса безопасности. Он представляет собой горизонтальный цилиндрический сосуд с двумя эллиптическими днищами. В средней части расположены коллекторы для подвода и отвода теплоносителя: на АЭС «Аккую» теплоноситель – это химически обессоленная вода. В верхней части корпуса находится пространство, где образуется пар, а в нижней – поверхность теплообмена, которая состоит из 11 000 нержавеющих труб. Если сложить в длину все трубки одного парогенератора, их общая длина составит 148,5 км. Диаметр труб составляет 16 мм, длина – от 11 до 17 м. Концы труб закреплены в двух коллекторах. Длина аппарата – порядка 15 м, диаметр – более 4 м.

Парогенераторы монтируются после возведения колонн, установки закладных деталей и опор, эти работы предшествуют началу сварки главного циркуляционного трубопровода.

награда

От Президента и Росатома

В рамках празднования 75-летия атомной отрасли состоялось награждение лучших сотрудников компаний Росатома.

Сотрудники АЭМ получили как государственные, так и отраслевые награды, которые им вручил генеральный директор Росатома Алексей Лихачев (на фото). Генеральному директору АО «Атомэнергомаш» Андрею Никипелову, как и целому ряду его коллег с различных предприятий машиностроительного дивизиона, объявлена благодарность Президента России.

Несколько сотрудников АЭМ награждены Почетной грамотой Президента России. Директор департамента продаж ядерных паропроизводящих установок АО «Атомэнергомаш» Виктор Селезнев и генеральный директор ПАО «ЗиО-Подольск» Владимир Разин удостоены медали ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

Слесарь механосборочных работ ОКБМ Африкантов Вадим Долотов отмечен медалью «За заслуги в освоении атомной энергии».

Главный сварщик – начальник лаборатории сварки ОКБМ Африкантов Анатолий Александрин удостоен звания «Заслуженный работник атомной промышленности Российской Федерации».

цифра

500

сотрудников

машиностроительного дивизиона Росатома отмечены различными наградами в 2020 году (по состоянию на 13.10.2020)

анонс

Курс на Курск

Петрозаводскмаш отгрузил ранее изготовленные корпуса главных циркуляционных насосных агрегатов (ГЦНА) для Курской АЭС-2. Оборудование предназначено для первого энергоблока станции. Масса одного сферического корпуса составляет более 31 тонны при высоте 3,5 м и ширине свыше 3 м. Вместе с элементом крепления – проставкой – масса груза достигает около 50 тонн. Транспортировка изделий осуществляется автомобильным транспортом. Расстояние до пункта назначения – 1622 км.

Подробнее – на сайте «Вестника АЭМ»

НОВОСТИ РОСАТОМА

Письмо генсеку

РОСАТОМ присоединился к Глобальному договору Организации Объединенных Наций (UN Global Compact) – крупнейшей международной инициативе ООН для бизнеса в сфере корпоративной социальной ответственности и устойчивого развития.
Данная инициатива объединяет на сегодняшний день свыше 13 тысяч компаний-участников из более чем 160 стран.

В рамках присоединения к инициативе в адрес Генерального секретаря ООН было направлено официальное письмо приверженности, в котором Росатом подтверждает свое стремление к реализации в своей деятельности 10 принципов Глобального договора ООН в области прав человека, трудовых отношений, окружающей среды и борьбы с коррупцией.

Добро пожаловать в «Умный город!»

СТРУКТУРА РОСАТОМА – компания «Русатом Инфраструктурные решения» – начала промышленную эксплуатацию систем «Умного города» в 11 городах присутствия.
Решение о передаче и внедрении платформы «Умный город» в муниципалитетах атомных городов было принято в апреле этого года. По мнению главы Росатома Алексея Лихачева, этот шаг продиктован необходимостью повысить эффективность управления городским хозяйством в условиях сложной эпидемиологической ситуации.

«Сервисы «Умного города» – важный инструмент, который позволяет обеспечить оперативную реакцию на запросы людей, вовлечь жителей в развитие городской среды, повысить эффективность управления городом и энергоэффективность», – отмечает Алексей Лихачев.

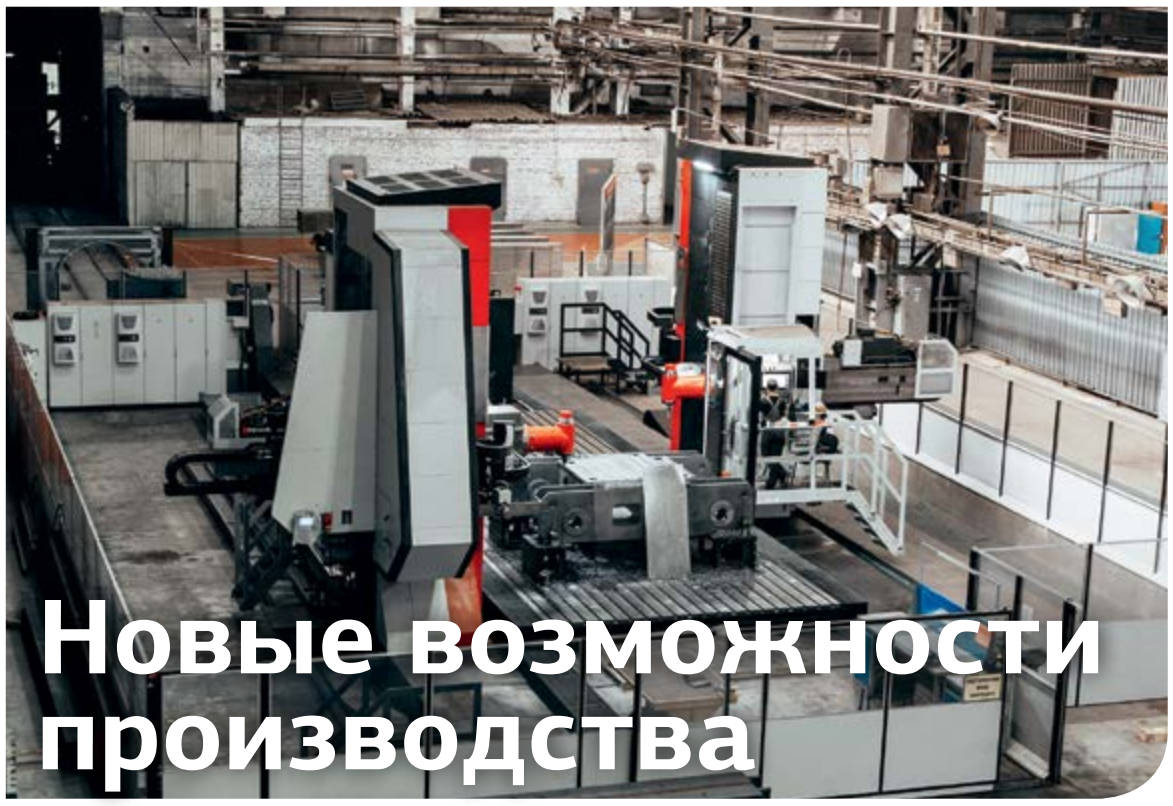
В активной зоне

В ГНЦ НИИАР (Димитровград, Ульяновская обл.) успешно завершена реализация инвестиционного проекта Росатома по модернизации активной зоны самого высокопоточного в мире исследовательского реактора СМ.
Проведенная модернизация позволит существенно улучшить технико-экономические показатели и характеристики безопасности реактора, а также обеспечивает возможность продления срока его эксплуатации за горизонт 2040 года.

Коллектив института осуществил большой комплекс мероприятий по разработке, изготовлению, демонтажу выработавших ресурс и установке новых элементов активной зоны реактора. После завершения пусконаладочных работ реактор СМ-3 выведен на проектный уровень мощности.

УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Новые возможности производства



НА ЗИО-ПОДОЛЬСКЕ В ПП № 408 ЗАПУСТИЛИ В ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС (НА ФОТО).

Изготовление нового оборудования по европейским стандартам для машзалов зарубежных атомных станций потребовало освоения и внедрения новых технологий. В связи с этим в рамках реализации инвестиционной программы завод приобрел технологический комплекс с двумя горизонтально-фрезерными обрабатывающими центрами, с выдвижным ползуном, универсальной автоматической головкой и вертикальным перемещением шпиндельной бабки фирмы TOS KURIM (Чехия).

«Аналогов данного оборудования в России нет. Имеющиеся компетенции и производственные мощности дают нам возможности для производства уникальной продукции», – отметил директор по производству Алексей Стрюков.

На новом обрабатывающем центре можно проводить фрезерование, сверление, растачивание, резьбонарезание и другие виды механической обработки с высокими квалитетами точности. Комплекс состоит из двух отдельных станков, которые могут работать синхронно, что позволит с точностью до нескольких микрометров обрабатывать крупные корпусные детали длиной до 14 метров и шириной до 4 метров одновременно с двух сторон, а значит, в два раза быстрее. Также они могут быть соединены между собой специальной головкой, которая дает возможность использовать станок в портальном режиме.

«Мы уже приступили к механической обработке трубных досок для аппаратов ПНД и ПВД АЭС «Аккую», – комментирует начальник производства оборудования общей техники ПАО «ЗиО-Подольск» Алексей Казимир. – Также в перспективе планируем проводить операции сверления трубных перегородок конденсатора и сепаратора-пароперегревателя для турецкой станции».

Внедрение нового оборудования стало еще одним этапом по формированию на площадке предприятия самого современного производственного комплекса по производству оборудования для атомных электростанций.

ПРОЕКТ

В Арктике пригодится

ПРОЕКТ ПЕРСПЕКТИВНОГО ЭНЕРГОБЛОКА МАЛОЙ МОЩНОСТИ ОКБМ АФРИКАНТОВ ОТМЕЧЕН В РАМКАХ МЕЖДУНАРОДНОГО КОНКУРСА НАУЧНЫХ, НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ И ИННОВАЦИОННЫХ РАЗРАБОТОК, НАПРАВЛЕННЫХ НА РАЗВИТИЕ И ОСВОЕНИЕ АРКТИКИ И КОНТИНЕНТАЛЬНОГО ШЕЛЬФА.

В этом году на конкурс было представлено 64 работы от 52 организаций, которые охватили широкий спектр научно-технических и производственных задач, направленных на обеспечение работ по освоению углеводородных ресурсов шельфа Арктики.

По решению экспертной комиссии, авторский коллектив ОКБМ Африкантов, компании «Русатом Оверсиз» и ГСПИ признан лауреатом конкурса первой премии с проектом «Наземная атомная станция малой мощности для разработки крупных месторождений полезных ископаемых Арктической зоны на примере потенциального района размещения в Республике Саха (Якутия)».

Цель проекта – создание конкурентоспособного по сравнению с другими энергоисточниками энергоблока малой мощности для обеспечения нужд Арктики и континентального шельфа. Проект предусматривает новое капитальное строительство атомной станции малой мощности, в состав которой входит реакторная установка РИТМ-200Н тепловой мощностью 165 МВт и конденсационная паротурбинная установка установленной электрической мощностью 53 МВт. Прототипом РИТМ-200Н является реакторная установка РИТМ-200 для универсальных атомных ледоколов нового поколения, также разработанная специалистами ОКБМ. В новом проекте применены решения, базирующиеся на уникальном опыте создания и эволюционном совершенствовании реакторных установок малой мощности.

Авторы проекта с наградами конкурса

цифра

165

МВт

составит тепловая мощность РУ РИТМ-200Н атомной станции в Арктике согласно проекту ОКБМ Африкантов

Подробнее – на сайте «Вестника АЭМ»

ВЕСТНИК АЭМ
№ 10 (99) октябрь 2020

С прицелом на новую продукцию

ЦНИИТМАШ и Выксунский металлургический завод (ВМЗ) договорились о научно-техническом сотрудничестве по освоению новых видов металлопродукции. Программа рассчитана на 2020–2025 годы. Ее основная цель – разработка и освоение новых видов продукции (включая листовой прокат, плиты, трубы и соединительные детали трубопроводов) для различных отраслей промышленности, в том числе атомной, нефтегазовой, судостроительной.

Подробнее – на сайте «Вестника АЭМ»

ПАРТНЕРСТВО

Автоматическая сварка под флюсом проводится при температуре 150–300 градусов

После сварки – в печь

АТОММАШ ПРИСТУПИЛ К СВАРКЕ НИЖНЕГО ПОЛУКОРПУСА РЕАКТОРА ДЛЯ ВТОРОГО ЭНЕРГОБЛОКА СТРОЯЩЕЙСЯ АЭС «РУППУР».

Нижний полукорпус состоит из трех обечаек и днища, общий вес конструкции – 160 тонн. Процесс сварки деталей происходит в течение 12 дней при непрерывном подогреве зоны сварных швов при температуре 150–300 градусов. После сварки нижний полукорпус нагреют до 250 градусов и поместят в газовую печь на термообработку для восстановления механических свойств металла.

После проведения технического контроля сварных соединений на полукорпус нанесут внутреннюю коррозионно-стойкую наплавку в зонах сварных швов.

Параллельно изготавливается верхний полукорпус реактора. В настоящий момент он проходит механическую обработку, после чего начнется наплавка на галтельных частях изделия.

Реактор представляет собой вертикальный цилиндрический корпус с эллиптическим днищем, внутри которого размещается активная зона и внутрикорпусные устройства. Вес корпуса реактора ВВЭР-1200 превышает 330 тонн, высота – 12 метров, диаметр 4,5 метра. Сверху реактор герметично закрыт крышкой с установленными на ней приводами механизмов и органов регулирования и защиты реакторов и патрубками для вывода кабелей датчиков внутриреакторного контроля. Крепление крышки к корпусу осуществляется шпильками. В верхней части корпуса имеются патрубки для подвода и отвода теплоносителя, а также патрубки для аварийного подвода теплоносителя при разгерметизации контура.

Сварка под нагревом нижнего полукорпуса реактора

160-тонная конструкция на сварочной установке BREDA проведет 12 дней

ПРОИЗВОДСТВО

Поднимет 50 тонн

НА ПЕТРОЗАВОДСКМАШЕ В РАМКАХ ПРОДОЛЖАЮЩЕЙСЯ МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА УСПЕШНО ПРОШЛИ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ НОВОГО 50-ТОННОГО КРАНА (НА ФОТО).

Мостовой двухбалочный кран установлен в четвертом пролете сборочно-сварочного производства на участке изготовления корпусов главных циркуляционных насосов. Кран оборудован двумя механизмами грузоподъемностью 50 тонн на основной подъем и 20 тонн на вспомогательный. Новое грузоподъемное оборудование оснащено дистанционным управлением, кабина крановщика эргономична и оборудована кондиционером. Современное светодиодное освещение, мягкий ход перемещения балки крана, защита от столкновения на крановых путях сделали кран более безопасным.

Таким образом в едином пролете сборочно-сварочного производства Петрозаводскмаша создается поток изготовления корпусов ГЦН. Здесь уже смонтированы и еще будут установлены как прошедшие модернизацию, так и новые токарно-карусельные и горизонтально-расточные станки. Имеющийся в пролете 30-тонный кран ограничивал их работу по грузоподъемности изготавливаемого оборудования. Теперь это ограничение снято, а технологические возможности предприятия продолжают расширяться в соответствии с планом освоения дорожной карты поставок оборудования для строящихся АЭС.

рейтинг публичности

Количество материалов, предоставленных предприятиями холдинга в газету «Вестник АЭМ»*, № 10 (99), октябрь 2020 года, шт.

В текущий номер
В предыдущие номера в 2020 году

*В печатной и электронной версиях.

Поможет в пиковый период

Петрозаводскмаш принял в эксплуатацию новое технологическое оборудование. Это мобильный станок для обработки отверстий в трубных узлах главного циркуляционного трубопровода (ГЦТ) АЭС. Станок предназначен для обработки труб внешним диаметром 990 мм и может выполнять операции точения, растачивания, сверления, фрезерования. Оборудование не требует выполнения фундамента и монтируется непосредственно на обрабатываемое изделие, установленное практически на любом роликовом стенде участка трубных узлов.

Подробнее – на сайте «Вестника АЭМ»

4 ЛЮДИ АЭМ

ТРУДОВЫЕ ДИНАСТИИ – ЭТО ОСОБАЯ КАТЕГОРИЯ СОТРУДНИКОВ АЭМ. ЛЮДИ, КОТОРЫЕ ИЗ ПОКОЛЕНИЯ В ПОКОЛЕНИЕ СОХРАНЯЮТ ВЕРНОСТЬ ПРОФЕССИИ И РОДНОМУ ПРЕДПРИЯТИЮ. ЛЮДИ, ДЛЯ КОТОРЫХ РАБОТА – ЭТО ЕЩЕ И СЕМЕЙНОЕ ДЕЛО, ДЕЛО ЧЕСТИ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПЕРЕД РОДИТЕЛЯМИ, БАБУШКАМИ И ДЕДУШКАМИ. ЭТО НАДЕЖНЫЙ ФУНДАМЕНТ ЛЮБОГО КОЛЛЕКТИВА. В АЭМ ТАКИХ ЛЮДЕЙ ВСЕГДА УВАЖАЛИ И ГОРДИЛИСЬ ИМИ. ТЕПЕРЬ ОЦЕНИТЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ЛИЧНЫЕ КАЧЕСТВА НАШИХ КОЛЛЕГ МОГУТ МИЛЛИОНЫ РОССИЯН.

В рамках празднования 75-летия атомной промышленности АЭМ совместно с агентством ТАСС запустил фотопроект «Машиностроительные династии». Это фотоистории семи семей, которые продолжают трудовую вахту на предприятиях атомного машиностроения. Фотографии членов этих семей нынешней осенью выставлены на бульварах Москвы. Выставка продлится до 1 ноября. Жители других регионов страны и все желающие могут познакомиться с расширенной версией проекта в онлайн-формате в разделе «Спецпроекты» информационного агентства ТАСС: aem-dynasties.spec.tass.ru. В нашем обзоре мы предлагаем короткие выдержки из этих удивительных человеческих историй.

Подводный робот от дяди и племянника

Волобуевы
ЦНИИТМАШ

В жизни мужчин династии Волобуевых сразу несколько важных составляющих: наука, сварка и семья. В 1976 году после окончания Донского государственного технического университета Юрий Волобуев рассматривал варианты поступления в аспирантуру. О перспективах ЦНИИТМАШ он узнал от своего друга и старшего товарища по вузу – и уже через несколько месяцев, как раз во время приемной кампании, неожиданно для себя отправился в Москву в командировку. В огромной столице ЦНИИТМАШ пришлось искать по книге из адресного бюро: «Мне дали справочку с каким-то очень странным маршрутом. До сих пор помню – чтобы добраться до пункта назначения, надо было из центра доехать до станции метро «Варшавская» и сесть на трамвай».

…Сегодня Юрий – директор Института сварки ЦНИИТМАШ, а его брат Олег возглавляет лабораторию сварочных флюсов. Конкуренции между братьями никогда не было. После поступления Олега в аспирантуру ЦНИИТМАШ Юрий помог брату быстро освоиться на новом месте. А когда в 2012 году в лабораторию пришел работать сын Юрия Сергей, уже Олег стал для него главным наставником. Сегодня вместе с племянником они создают передовые марки керамических флюсов и получают за свою работу престижные премии.

Недавно Волобуевы разработали и протестировали уникальную технологию подводной сварки. «Мы создали специальную порошковую проволоку, которая горит под водой, а другое подразделение – робота, который в своей механической руке держит сварочное устройство и ремонтирует повреждения», – рассказывает Олег.

124 года стажа

Тризно
Петрозаводскмаш

Мужчины в семье Тризно знают, что такое сила духа, физическая выносливость и пробивной характер. Своей жизни они не представляют без трех вещей – семьи, спорта и работы. Уже 107 лет рабочего стажа на троих достигли на производстве Петрозаводскмаша бывший слесарь-сантехник, а сегодня пенсионер Олег Иванович и двое его сыновей – Александр и Валерий. А еще 17 лет добавляет невестка Татьяна, которая тоже работает на заводе: она – специалист по транспортной логистике.

…Старший сын Олега Ивановича Александр на Петрозаводскмаш пришел сразу после училища. Он точно знал, куда пойдет работать в будущем – профессию сварщика выбрал еще в старших классах школы.

«На Петрозаводскмаше можно было научиться всем видам сварки – ручной, автоматической, полуавтоматической, сварке аргоном, – рассказывает Александр. – Это было единственное предприятие в городе, которое давало такие возможности». За 38 лет стажа Александр стал высококлассным специалистом в своей области – электросварщиком шестого разряда. Он не только досконально изучил всю атомную продукцию завода, но и первым освоил электрошлаковую наплавку труб и электродуговую наплавку коллекторов.

Увлеченность Александра профессией передалась и его младшему брату Валерию. После школы Валерий пошел учиться в то же училище, а затем устроился работать электросварщиком на Петрозаводскмаш в бригаду брата. Первое время Александр был для него наставником. Сейчас Валерий, как и старший брат, – профессионал своего дела.

Нашел Любовь в метро

Быстровы
ЦКБМ

После школы Валерий Быстров окончил техникум морского приборостроения, работал на Кировском заводе термистом, а позже перешел по той же специальности в ЦКБМ. Это предприятие ему было уже хорошо знакомо. Отец Валерия двадцать с лишним лет отработал на заводе токарем-карусельщиком – делал уникальные детали на карусельном станке, а мама более восьми лет занималась резкой металла – работала на двух станках. Конечно, многое о предприятии Валерий знал со слов родителей, но когда сам перешагнул порог заводской проходной, сразу понял, насколько сильно отличались его представления от реальности: «Меня поразило помещение, в котором я оказался: белый кафель, печи стоят, удивительная обстановка, культура. Совершенно другой мир!» Тогда Валерий и подумать не мог, что этот мир станет для него своим на целых 33 года.

Любовь Быстрова окончила тот же техникум, что и супруг. Но с мужем она познакомилась не в нем. Молодых людей связало ленинградское метро.

«Она грустная ехала в вагоне. А я подхожу к ней и вдруг спрашиваю: «Почему вы, девушка, такая невеселая?» – вспоминает Валерий Николаевич. – Посмеялись, продолжили общение, а позже выяснили, что, оказывается, мы не только учимся в одном техникуме, но и живем на одной улице».

После техникума Любовь по распределению попала на НПО «Аврора», где проработала контрольным мастером целых 20 лет. Во время перестройки специализацию пришлось сменить – следующие восемь лет Любовь Александровна занимала должность заместителя директора магазина автозапчастей. Вернуться к изначальной профессии ей посоветовал супруг, так как на ЦКБМ потребовались опытные специалисты.

Выставка «Машиностроительные династии»
Москва, Тверской бульвар, 2 (напротив здания ТАСС)
1 октября – 1 ноября

ТАСС
ИНФОРМАЦИОННОЕ АГЕНТСТВО РОССИИ

Вот что значит «мяса не хватает»

Шемуратовы
Атоммаш

Когда 41 год назад Альфинур Шемуратова пришла на заводскую проходную, она вряд ли представляла себе, что встретит здесь своего будущего супруга, а позже будет работать вместе с сыном и дочерью. Ее карьера началась в годы грандиозной стройки завода. По телевизору тогда часто звучал призыв «Все на Атоммаш, стройку века!», и в октябре 1979 года 19-летняя Альфинур приехала в совершенно незнакомый Волгодонск с четкой установкой: «Если я чего-то стою, то смогу добиться всего».

Альфинур начала с должности маляра, всего за несколько лет она доросла до начальника отдела технического контроля цеха флюса и электродов, а позже – до специалиста по техническому контролю в департаменте качества. Лидерские качества, целеустремленность и трудолюбие передались и ее детям – Александре и Владимиру.

…Владимир всего за четыре года из мастера термопрессового участка вырос в заместителя начальника по производству. На завод Владимир пришел уже с большим опытом – он успел поработать на Калининской АЭС, побывал в командировках, хорошо изучил всю структуру работы.

«Наставником у меня была мама. Она во многом мне помогла, многое подсказала», – говорит Владимир. В детстве его всегда удивляло мамино выражение «мяса не хватает». Когда он был ребенком, то никак не мог понять, о чем же именно идет речь. А теперь и сам часто использует эту фразу: «У нас на заводе всего три производства. Первое – это сборочно-сварочные участки, второе – механические участки, а мы, третье производство, – правим, гнем, режем, штампуем, вальцуем, термообрабатываем металл. И плотно работаем с закупкой – именно от нас зависит, хватит ли материала. «Мяса не хватает» означает, что нам не хватает металла».

Сын встал за отцовский станок

Сенковы-Корниловы
ОКБМ Африкантов

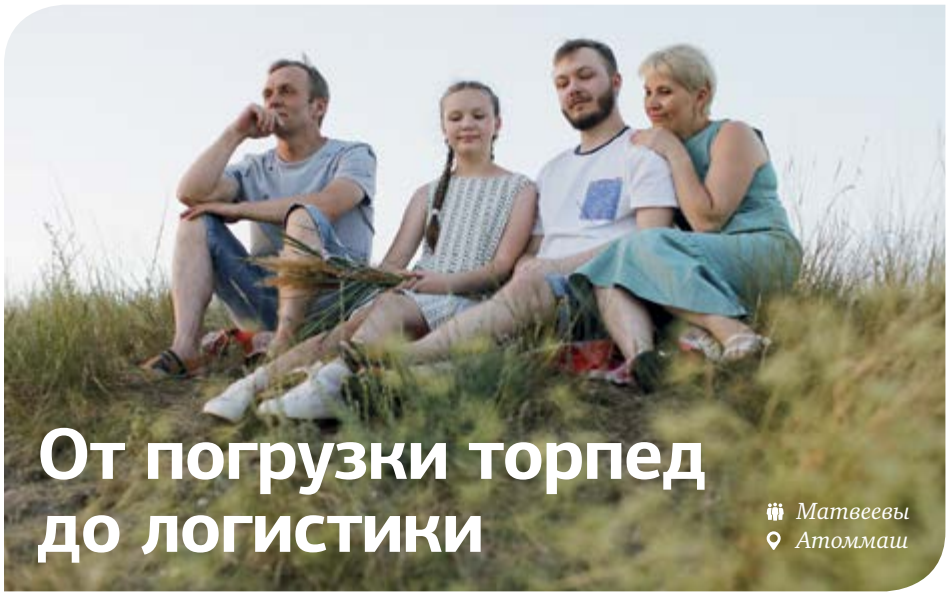
Со своим будущим супругом Андреем Корниловым Алена Сенкова познакомилась благодаря брату. Александр состоял в совете молодежи и пригласил сестру на праздничную вечеринку в честь конкурса «Мисс ОКБМ». Там они и столкнулись с Андреем.

На предприятие Андрей пришел тоже по примеру семьи. Его родители, брат и даже бабушка с дедушкой много лет проработали на ОКБМ. После службы в армии учеником токаря он попал в механосборочный корпус – набил руку, обучился всем азам, а потом заменил на предприятии своего отца. Мама Андрея Лариса Алексеевна признается: «Андрей в буквальном смысле встал за отцовский станок».

Сама Лариса Алексеевна проработала на ОКБМ уже больше 40 лет, но свой первый рабочий день помнит очень хорошо: «Это было 27 января 1978 года. В бухгалтерии в это время как раз разбирали годовой отчет. Главный бухгалтер завел меня в кабинет, посадил в центре и начал обсуждать рабочие вопросы».

О предприятии у Ларисы Алексеевны мнение сложилось однозначное: «Главное – сюда устроиться. За всю мою карьеру нам никогда не задерживали зарплату. Здесь всегда все стабильно, люди мечтают работать у нас». Это же мнение разделял когда-то и ее отец Алексей Семенович Харитонов – много лет назад он занимал на ОКБМ должность электросварщика. Еще тогда он сказал дочери: «Это очень хорошее предприятие, Лариса, работай! Пусть и дети тут твои работают». Его желание исполнилось: сегодня на ОКБМ трудятся не только оба сына Ларисы Алексеевны – Андрей и Максим, но и обе ее невестки.

Полная версия историй – на сайте раздела «Спецпроекты» ТАСС: aem-dynasties.spec.tass.ru



От погрузки торпед до логистики

Матвеевы
Атоммаш

Сергей Матвеев преодолел путь длиной в целую страну, прежде чем «осесть» в Волгодонске. Сегодня в этом городе на Атоммаше вместе с ним работает почти вся его семья – супруга Нелля и сын Олег.

После школы Сергей отправился учиться в техникум – осваивать военное мастерство на подводных лодках. Затем по распределению он попал на Дальний Восток, а после развала Советского Союза написал рапорт и ушел со службы. Так Сергей оказался в Волгодонске, где на Атоммаше работал его отец. «Кроме отца здесь жил еще и родной брат моей бабушки, – вспоминает Матвеев. – Он был строителем и принимал участие в строительстве Атоммаша, за что получил орден Трудового Красного Знамени».

Сегодня Сергей – стропальщик-грузчик участка логистики Атоммаша. Со стропальными работами он столкнулся еще во время службы на подводной лодке, где с помощью крана грузил торпеды на корабль.

Супруга Нелля работает на заводе ведущим инженером-технологом. Она занимается планировками техники: чертит места установки или переноса оборудования, отслеживает его перемещение по заводу, вносит данные в компьютерные программы. Эти навыки помогают ей и в семейной жизни. «Когда мы начинаем что-нибудь делать по дому, муж всегда говорит: «Ты же занимаешься планировкой, вот и расставляй мебель в квартире», – улыбается Нелля. В этом году Нелля и Сергей отмечают уже 25 лет совместной жизни – серебряную свадьбу.

Китайцы до такого не додумались

Моргачёвы
ЗиО-Подольск

Уже полвека на заводе работает Валентина Викторовна Моргачёва. Ее совместный с мужем Николаем Михайловичем стаж на предприятии – 81 год.

В Подольск Валентина Викторовна приехала за своим супругом. На тот момент Николай Михайлович уже работал на предприятии слесарем по ремонту газового оборудования. В свое время он уехал из деревни за старшим братом, чтобы устроиться на работу, получить комнату в общежитии и окончательно обосноваться в городе. Теперь здесь живет и работает его семья, которая с каждым годом становится все больше.

В прошлом году Валентина и Николай отпраздновали золотую свадьбу – 50 лет совместной жизни.

Свою карьеру на заводе Валентина начинала с должности дефектоскописта. Со временем она стала инженером-технологом, а сейчас является ведущим инженером лаборатории неразрушающих методов контроля и возглавляет лабораторию капиллярного контроля ЦЛНМК.

Валентина Викторовна успела поработать на нескольких российских АЭС (Нововоронежской, Ростовской) и даже ездила в командировку в Китай.

На китайской станции тогда произошла авария. «Мы отправились глушить испорченные охладительные трубочки и проводить капиллярный контроль – цветную дефектоскопию, – вспоминает Валентина Викторовна. – Китайцы работали только баллончиками, и химикаты из них попадали в трубы. Они никак не могли понять, как этого избежать. Я предложила им: «Давайте я пойду в книжный магазин, куплю художественные кисти, баночки. Мы из баллончиков все сольем туда и будем аккуратно проверять каждую трубочку, чтобы ничего никуда не попадало». Китайцы очень удивились – сказали, что никогда до такого не додумались бы. Но в целом они молодцы, степень контроля у них высокая».

Больше территории и возможностей

ЦНИИТМАШ подтвердил статус московского технопарка. Об этом свидетельствует Распоряжение Правительства № 595-РП от 15 сентября 2020 года, которое подписал мэр столицы Сергей Собянин. Общая площадь помещений технопарка за год увеличилась на 140% (с 13 до 31,4 тысячи кв. м), а земельных владений – на 30% (с 0,87 до 1,15 га). Сегодня на его территории работает 68 компаний – это в 2,7 раза больше, чем было три года назад, когда ЦНИИТМАШ впервые получил статус технопарка.

Подробнее – на сайте «Вестника АЭМ»

КАРЬЕРА

Признание Росатома зависит от тебя!

75 ЛЕТ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ

С 1 по 31 октября на сайте rating.hh.ru идет определение лучшего работодателя страны.

Рейтинг работодателей России

ДЛЯ УЧАСТИЯ:

1 Зайдите с любого личного устройства с доступом в Интернет и социальные сети (компьютера, планшета, мобильного телефона) на сайт рейтинга rating.hh.ru/poll/ или просканируйте QR-код.

2 Нажмите на кнопку «Проголосовать сейчас».

3 Авторизуйтесь через ваш логин и пароль на сайте hh.ru или иконки социальных сетей ниже (Fb, VK, Twitter, «Одноклассники»), если у вас нет аккаунта на hh.ru.

4 Выберите отрасль «Энергетика, добыча и переработка сырья».

5 Поставьте лайк Росатому, чтобы в правом верхнем углу в сердечке появилась цифра 1 – это означает, что ваш выбор принят!

Принять участие в голосовании могут сотрудники всех организаций, члены семей, партнеры, клиенты, соискатели, студенты – каждый, кто неравнодушен к Росатому и имеет профиль на сайте hh.ru и в социальных сетях.

Важно! Не забудьте подтвердить регистрацию на сайте hh.ru в личной почте, привязанной к вашим социальным сетям, чтобы ваш голос был засчитан.

ТВОЙ РОСАТОМ

Берегите себя и других

СОТРУДНИКИ РОСАТОМА УЗНАЛИ О ТОМ, КАК УКРЕПИТЬ ФИЗИЧЕСКОЕ И ПСИХОЛОГИЧЕСКОЕ ЗДОРОВЬЕ.

Здоровый и безопасный образ жизни – это не просто набор определенных правил и привычек. Это целая культура, частью которой могут стать и члены одной семьи, и коллективы огромных корпораций. Неслучайно цикл онлайн-занятий, организованных в рамках проекта «Твой Росатом» на платформе «РЕКОРД mobile», так и назывался – «Безопасное поведение – я, сотрудники, культура».

Цель обучения, которое продолжалось с августа по октябрь, – сформировать у коллег ответственное отношение к своему здоровью и безопасности. В качестве онлайн-тренера выступила Анна Моносова, нейропсихолог, специалист по психологии эмоций, автор проекта «Психология здоровья». Цикл, включавший в себя 10 лекций, был посвящен восстановлению человека после стресса, управлению своим ресурсным состоянием, формированию культуры безопасного поведения в команде и многим другим актуальным вопросам. С теми навыками, которые коллеги получили благодаря занятиям, они будут чувствовать себя увереннее не только в период пандемии коронавируса, но и в любых других жизненных ситуациях.

КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПРИЛОЖЕНИЕМ

Напомним, мобильное приложение «РЕКОРД mobile» было запущено в промышленную эксплуатацию с 1 ноября прошлого года. Оно доступно для 220 000 сотрудников атомной отрасли. «РЕКОРД mobile» – это новая возможность получать знания в онлайн-режиме. В приложении можно проходить электронные курсы Корпоративной и Технической академий Росатома, а также получить открытый доступ к уникальному обучающему контенту.

Если вы еще не зарегистрированы в «РЕКОРД mobile», скачайте бесплатное приложение в магазинах App Store и Google Play. Либо отсканируйте QR-код с помощью вашего мобильного устройства. Доступна также и веб-версия: откройте прямую ссылку www.ml.rosatom.ru на вашем ноутбуке или планшете.

АВТОРИЗАЦИЯ

1. В поле «Логин» введите уникальный идентификатор вашего предприятия и свой восьмизначный табельный номер без пробелов. Вы можете узнать их в СУП вашей организации или на личной странице системы «Рекорд».
2. В поле «Пароль» введите свой восьмизначный табельный номер.
3. Вы сможете сменить пароль на любой другой восьмизначный после первой авторизации.

GET IT ON Google Play
Download on the App Store

«РЕКОРД MOBILE» В ЦИФРАХ И ФАКТАХ

Более 300
бесплатных электронных курсов и обучающих видео в одном приложении

Более 200
книг по менеджменту, лидерству и личной эффективности

15
направлений обучения: личная эффективность, бизнес-навыки, функциональные навыки, английский язык, ПСР и многое другое

24/7
Получать новые знания можно 24 часа 7 дней в неделю

Поздравляем эрудитов!

Объявляем имена победителей конкурса сканвордов в № 9/2020. Призы получают: Карина Давыдкина, юрисконсульт по договорной работе, ОКБ «ГИДРОПРЕСС»; Тамара Ушакова, ведущий инженер ЦЛНМК, ЗиО-Подольск; Аркадий Лукашевский, руководитель направления по реакторной установке, Атоммаш; Алексей Финька, электромонтер, ОКБМ Африкантов; Евгений Кирьянов, руководитель группы сборки, окраски и химических технологий, Петрозаводскмаш. Поздравляем!

ВЕСТНИК АЭМ
№ 10 (99) октябрь 2020

Вместе мы – команда!

24 СЕНТЯБРЯ ПРОШЛО ОНЛАЙН-МЕРОПРИЯТИЕ ДЛЯ РАБОТНИКОВ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ДИВИЗИОНА, ПРИУРОЧЕННОЕ КО ДНЮ РАБОТНИКА АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ДНЮ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ.

В этом году многие перешли в онлайн. Вот и мы решили отметить два профессиональных праздника в удаленном формате.

Впервые дивизион встретился онлайн «за одним столом» в таком количестве – собралось около 700 человек, которые объединились в 102 команды из Нижнего Новгорода, Санкт-Петербурга, Колпино, Екатеринбурга, Волгодонска, Петрозаводска, Москвы и Подольска.

Коллеги еще раз ощутили, что вместе мы – команда! Несмотря на то, что все работают в разных городах, цель у нас одна.

НА СТАРТ, ВНИМАНИЕ!

Настраиваться на игру начали за месяц. В Telegram был создан чат, в котором участники могли познакомиться, поделиться новостями своих предприятий, разогреться перед игрой, отвечая на вопросы. Канал очень популярен – в нем скопились десятки тысяч сообщений.

А еще в чате разыграли три приза. Ручку «Паркер» от Александра Друзя получил знаток, который вовлек в игру максимальное количество коллег. Сотрудник, который пригласил в чат нового участника, и тот стал 300-м в чате, пошел на обед с топ-менеджером, входящим в список «Топ-1000 российских менеджеров». А команда с самым оригинальным названием получила пиццу прямо в день игры. В ходе голосования победила команда «Гнездо из ЕОСДО» из Москвы, она и насладилась горячей пиццей.

ДА НАЧНЕТСЯ ИГРА!

24 сентября участники подключились к сайту игры. И ярким вступлением стали поздравления от первых лиц дивизиона.

«Это праздник в квадрате, ведь в этом году отмечается 75-летие со дня основания атомной промышленности в Российской Федерации. Нам пришла в голову идея провести первый атомно-машиностроительный квиз. Впереди вас ждет увлекательная игра в духе «Что? Где? Когда?» с серьезными и шуточными вопросами. Уверен, что онлайн-формат не станет помехой для создания той самой атмосферы, которую мы традиционно видим в таких играх. Думаю, вы все равно почувствуете себя частью большой команды и сможете с удовольствием сыграть в эту интересную игру. Желаю вам настоящего драйва, отличного настроения и удачи.

И конечно, поздравляю вас с наступающими двойными праздниками. Пусть все будет хорошо в семьях и домах, пусть все будут здоровы! Удачи вам и хорошего настроения, новых классных прорывных идей и хороших проектов», – обратился к участникам генеральный директор АО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов.

Наших знатоков также поздравили Владимир Гутенев, первый заместитель председателя ООО «СоюзМаш России», первый заместитель председателя Комитета Государственной Думы по экономической политике, промышленности, инновационному развитию и предпринимательству, и генеральные директора предприятий дивизиона. Добрые слова зарядили хорошим настроением и настроили на активную игру.

Участники отвечали на вопросы ведущего Ровшана Аскерова, знатока «Что? Где? Когда?». Вопросы были самые разнообразные – начиная от опознавания неожиданных объектов на картинке, в частности насадок на кошачьи когти, до проверки знаний по истории атомной отрасли, стратегии и приоритетов отрасли, атомных городов. Ответ надо было дать за несколько секунд, введя его онлайн. Количество баллов зависело от сложности вопроса, правильности ответа и скорости его подачи. В финале ведущий объявил тройку лидеров, которые и получили памятные ценные призы.

Спасибо всем участникам за отличную игру!

Команда TEAM SPIRIT – победитель онлайн-квиза

Поздравляем тройку лидеров:

1 место — **Команда TEAM SPIRIT, Нижний Новгород**

2 место — **Команда «Под асфальтом пляж», Нижний Новгород**

3 место — **Команда «БЕНЗОЛ», Нижний Новгород**

Полная версия – на сайте «Вестника АЭМ»

прямая речь

Команда победителей TEAM SPIRIT, *ОКБМ Африкантов:*

«Хотелось бы поблагодарить руководство дивизиона за теплые поздравления, которые, уверены, подняли командный дух всех игроков и, возможно, поспособствовали нашей победе. Отличной идеей организаторов стало создание группы в Telegram для участников квиза, в которой царила душевная атмосфера в стиле «единая команда». Сама игра прошла динамично и увлекательно! Отлично подобранные вопросы, особенно на специфику отрасли, держали в напряжении всю игру! Подобные неформальные мероприятия должны стать неотъемлемым инструментом поднятия вовлеченности среди сотрудников предприятий дивизиона и всей отрасли. До новых встреч, удаленных и не только!

«Атомные моржи», *АО «АТМ»:*

«Онлайн-квиз удивил количеством команд. Кстати, наша стала сотой зарегистрированной. Игра проходила азартно, ведь мы знали, что «рядом» больше 100 команд хотят победить. Полтора часа обсуждений, споров и поиска ответов на вопросы помогли отлично провести время с коллегами, получить новый совместный опыт и воспоминания. Приятное времяпрепровождение. Хочется еще раз встретиться и сыграть! И особенно победить!

«Высокое напряжение», *Петрозаводскмаш:*

«Интересный был опыт. Напряжение действительно было высоким! Коллеги в команде раскрылись с новой стороны. Все были заряжены на победу, очень жаль, что победить не удалось. Замечательно провели время – интересно и познавательно. Было бы здорово, если бы такие мероприятия проходили чаще. Это действительно сплачивает коллектив. Спасибо за организацию! Ждем новых игр!

«Карманы Вассермана», *АЭМ-технологии:*

«Игра была очень динамичная и интересная, с разносторонними вопросами. Особенно понравился музыкальный блок. Наша команда работала очень слаженно, но, к сожалению, мы не очень хорошо справились с блоком ребусов. Нам есть к чему стремиться в следующей игре. Игра зарядила энергией и позитивом!

«В ИЗЗЮМЧиК», *СвердНИИхиммаш:*

«Ровшан Аскеров отлично справился с ролью ведущего, его юмор и эрудиция никого не оставили равнодушным. Понравился дистанционный формат игры, никто никому не мешал, в спокойной обстановке можно было сосредоточиться и дать обдуманный ответ. Запомнились вопросы про атомные города и задачи с ребусами. Также впечатлили вопросы, где нужно было по картинке определить назначение товаров.

«Котики из ЦНИИТМАШ»:

«Квиз – сумасшедшее по накалу эмоций событие. Мы рады, что нам довелось поучаствовать: в нашей команде оказались очень умные люди с отличным чувством юмора. Котики и АЭМ – это было очень круто!

«Женская интуиция», *ООО «ААЭМ»:*

«Оказалось, игра в квиз – это не столько про игру, сколько про тимбилдинг. Наша команда сформировалась из сотрудников, которые не пересекаются по работе. Буквально за первые вопросы разогревочной сессии удалось выстроить алгоритм игры и иерархию команды. Обдумывание вопросов шло непринужденно, хотя где-то и стоило «пошевелить извилинами». Похожие мероприятия настраивают на дружелюбную обстановку, слаженную работу и командную ответственность, и это то, что ценится в ГК «Росатом».

анонс

Мозг в космосе

Известно, что у космонавта, который провел около полугода в условиях микрогравитации, меняются объем и структура мозга. Ученые предполагают, что объем белого и серого вещества снижается из-за нейродегенерации – отмирания части нервных клеток.
Но исследователи из Австралии, Бельгии, Германии и России во главе с Беном Йерисеном из Антверпенского университета пошли дальше. Они исследовали структуру мозга 11 российских мужчин-космонавтов, проведших на МКС в среднем 171 день подряд.

Подробнее – в свежем обзоре новостей науки на сайте «Вестника АЭМ»

экология

Друзья заповедных территорий

ВОЛОНТЕРЫ ООО «ААЭМ» ПОМОГАЮТ СОХРАНИТЬ ПОПУЛЯЦИЮ РЕДКИХ ЛЕТУЧИХ МЫШЕЙ, САЖАЮТ ДЕРЕВЬЯ И УБИРАЮТ МУСОР.

Осенью работники ООО «ААЭМ» организовали две экологические акции, и благодаря этому компания стала корпоративным членом Клуба друзей заповедных территорий. Во время первой акции волонтеры собрали мусор в заповеднике «Долина реки Поповки».

СЛЕДЫ ПАЛЕОЗОЯ

Долина представляет собой уникальный памятник природы, единственное место на территории Северной столицы, где на поверхность выходят горные породы раннего палеозоя. Они интересны тем, что формировались под воздействием древнего океана и содержат окаменелые останки моллюсков, трубчатых червей, трилобитов. В заповеднике растут редкие виды растений и гнездятся уникальные птицы. Кроме того, здесь встречаются исчезающие виды летучих мышей. Например, рыжая вечерница, занесенная в Красную книгу Санкт-Петербурга. Волонтеры ООО «ААЭМ» решили не просто очистить территорию заповедника от мусора, но и поддержать популяцию этих редких животных. Под руководством специалиста-зоолога участники изготовили и повесили домики для летучих мышей. Акция была приурочена к ежегодному празднику «Европейская ночь рукокрылых».

ДЕРЕВЬЯ КАК ЖИВЫЕ ПАМЯТНИКИ

Адресом второго экологического выезда волонтеров ООО «ААЭМ» стал Гладышевский заказник на Карельском перешейке. Здесь коллеги посадили лиственницы, заложив тем самым Рощу Победы в память о подвиге нашего народа в Великой Отечественной войне. Посадка состоялась в рамках общероссийской акции «Лес Победы».

В 1944 году на территории современного заказника шли кровопролитные бои по прорыву линии финских укреплений VT (Ваммелсуу – Тайпале). Здешние леса до сих пор хранят многочисленные следы войны: остатки траншей, надолбов и бетонных укрытий. После посадки специалисты в области охраны окружающей среды провели для волонтеров экскурсию по эколого-патриотическому маршруту заказника и экологическую игру «Миграционная гонка».

В экологических акциях многие работники участвовали вместе со своими семьями. Дети активно помогали родителям собирать мусор, строить укрытия для летучих мышей и сажать деревья. Специально для маленьких волонтеров был организован творческий мастер-класс на природе по изготовлению тематических поделок. После работы участников акций ждали сладкие угощения и чай из старинного самовара.

Юные и взрослые участники субботника в заповеднике «Долина реки Поповки» с домиками для летучих мышей

Посадка деревьев в Гладышевском заказнике

Поддержим мышек!

цифры

В ходе двух субботников волонтеры собрали

12 ***кубометров мусора,***

построили около десятка домиков для летучих мышей в заповеднике «Долина реки Поповки»

и высадили более

30

саженцев лиственницы в Гладышевском заказнике

спорт

Не теряй из виду спину!

СОТРУДНИКИ ЗИО-ПОДОЛЬСКА СТАЛИ УЧАСТНИКАМИ 8-ГО МОСКОВСКОГО МАРАФОНА.

Прохладная погода и сильный ветер не помешали любителям длинных дистанций. На старт дистанций 42,2 и 10 км вышли более 30 тысяч человек. Маршрут Московского марафона проходил через основные достопримечательности столицы. По пути спортсмены преодолевали различные подъемы и спуски.

Дистанцию в 10 км из представителей ЗиО-Подольска преодолели: Иван Сидорович, Мария Буракова, Ольга Жмычкова, Илья Тихонов, Александр Ручкин.

Классическую марафонскую дистанцию пробежали Максим Воронов, Максим Котилло, Алексей Прошин, Александр Навалов и Александр Зелинский.

Инженер-конструктор экспериментального отдела Алексей Прошин участвует в забегах с 2001 года. Несмотря на многолетний опыт, к каждому новому марафону он долго и тщательно готовится. Ведь каждый новый забег – это преодоление себя, испытание выносливости.

«В марафоне нет случайных людей, – говорит Алексей. – Бежать, когда видишь спину соперника, проще: ты ни в коем случае не хочешь потерять эту спину из виду. Соперник желает «скинуть» тебя, уйти, а ты продолжаешь «висеть» у него за спиной. Тем самым вы помогаете друг другу двигаться вперед. Когда бежишь, слышишь тяжелое дыхание и хрипы других марафонцев, а стук собственного сердца раздается в голове. Это непросто. Выручают зрители, из колонок звучит музыка, чаще всего музыка группы AC/DC, она не дает уснуть в марафоне, помогает держать высокий темп бега. По опыту, самым сложным является промежуток маршрута после 30 км. Мышцы ног сводит, силы иссякают, и только внутреннее желание побороть этот предел и поддержка болельщиков позволяют дойти до финиша».

Спортсмены и болельщики ЗиО-Подольска на старте

12+

Вестник АЭМ
№ 10 (99) октябрь 2020
Корпоративная газета группы компаний «Атомэнергомаш»

Учредитель: *АО «Атомэнергомаш»*
Главный редактор: *Алла Дмитриевна Недова*
E-mail: *adnedova@aem-group.ru*

Адрес редакции: *115184, г. Москва, Озерковская наб., д. 28, стр. 3*

Издатель: *ООО «Апдейт Медиа»*
Адрес: *115191, г. Москва, ул. Рощинская 2-я, д. 4, офис 503*

Отпечатано в типографии *«Форте Пресс»*
Адрес: *109382, г. Москва, Егорьевский пр-д, д. 2а, стр. 11*
Подписано в печать: *16.10.2020*
Тираж: *999 экз.*